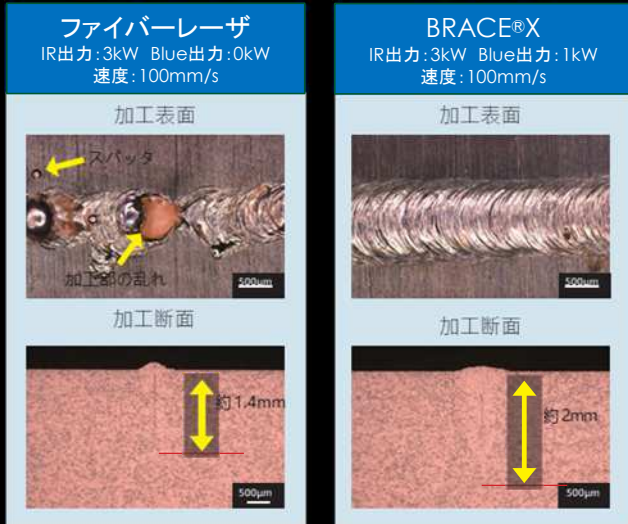


2023年9月稼働開始予定

古河電気工業(株)製

BLUE-IRハイブリッドレーザ「BRACE®X」導入



型式	BR1030	
	Blue	IR
定格出力〔W〕	1000	3000
ビームモード	マルチ	
光出力部 (コネクタ/ケーブル)	QBH / 10m (typ.)	
波長〔nm〕	465	1070
出力調整可能範囲〔%〕	各 10 ~ 100	
変調周波数〔kHz〕	~ 5	
本体サイズ〔mm〕	W820 × D1075 × H1568	
本体重量〔kg〕	530	

従来のレーザ溶接と比較して

- 高反射材料であるCu材の溶接が可能。形状自由度が高く、省コスト化、省工程化に。
- 溶融池を安定させ、低スパッタを実現。導電線溶接時の導通不良対策が容易。
- 溶け込み深さのバラつきが少ない安定した接合強度を確保。
- 吸収率が高く、低入熱化が可能。基板へのバスバー取り付け等に優位。
- ガルバノスキャナ使用により広範囲の高速加工が可能。



BRACE®X

BLUE-IR 重畳ガルバノスキャナ〔YD-3000-IRM1.7-B3.0〕	
理論光学倍率	Blue : 3倍 IR : 1.7倍
集光径〔μm〕	Blue : 930 IR : 86 (±10%)
ワークディスタンス〔mm〕	173.7 (Z-12~+11)
カバーエリア〔mm〕	X120 Y104 (Z=0時)
繰返し位置精度〔μm〕	±15以下
集光スポット移動速度〔m/s〕	X-Y : 4 Z : 0.8

安川電機(株)製



ガルバノスキャナ

試作から量産までお問い合わせは 東成エレクトロビーム(株)営業部 へ
TEL:042-556-0611 Email info@tosei.co.jp